

سهند پویا



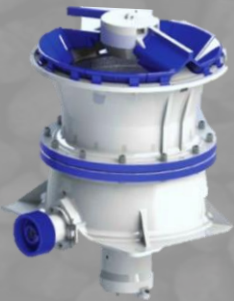
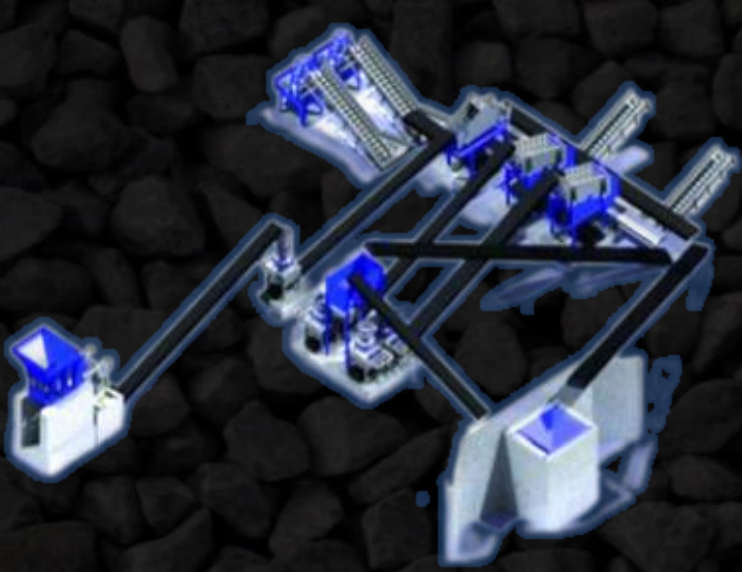
گروه صنعتی سهند پویا

گروه صنعتی سهند پویا متشکل از ۶۱ نیرو زبده، در زمینه طراحی و ساخت ماشین آلات خردایش و فرآوری مواد معدنی و بازسازی و تجهیز معادن فلزی و غیر فلزی فعالیت مینماید. این گروه در سال ۱۳۹۰ با هدف ساماندهی و بومی سازی در جهت تولید تجهیزات و ماشین آلات معادن شروع به کار نموده و با توجه به تجربه کاری خود در سال های اخیر در تولید محصولات متنوع، نقش پر رنگی را در صنایع معدنی کشور ایفا نموده است. گروه صنعتی سهند پویا با تشکیل واحد تحقیق و توسعه و با انتقال تکنولوژی روز دنیا از شرکت های پیشرو در این زمینه و با ایجاد واحد فنی مهندسی توانمند و مجهز به نرم افزار های روز، توانسته است پتانسیل رقابت با برندهای مطرح اروپایی را ایجاد نماید. گروه صنعتی سهند پویا با توان بالای فنی و مهندسی و با تجهیزات مدرن در شناخت نیازهای خاص در تجهیز و ارائه پیشنهادات کارشناسی شده با تکیه بر تجارب ارزشمند به دست آمده در پروژه های گوناگون و با آشنایی کامل از خطوط معدنی ایران با توجه به رزومه کاری فراگیر توانسته است با مشاوره رایگان، تصویری شفاف و دقیق از نیازهای مصرف کننده را ایفا نماید.

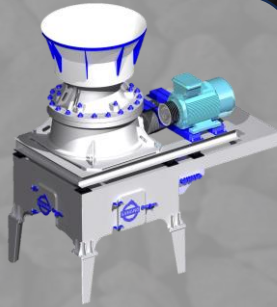
گروه صنعتی سهند پویا برترین تولید کننده ی محصولات : هیدروکن CS36 ، تیکنر ، خشک کن ، رول کراشر ، ایرکلاسیفایر و ... در سطح کشور می باشد.



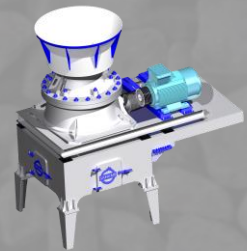
محصولات ما



هیدروکن سوپریور



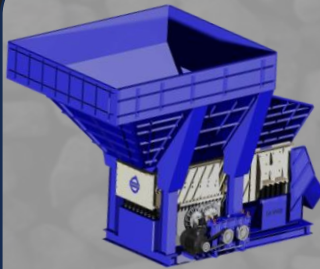
هیدروکن Cs45



هیدروکن Cs36



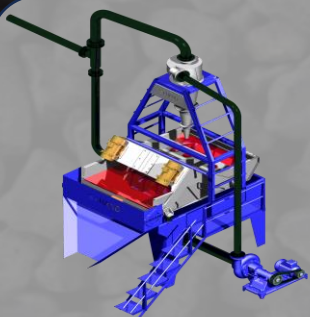
رول کراشر



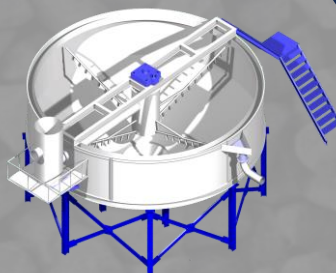
سیلو و فیدر



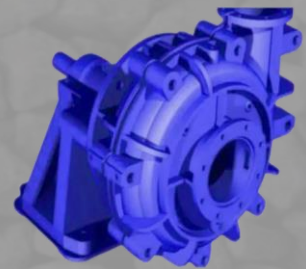
سرنده



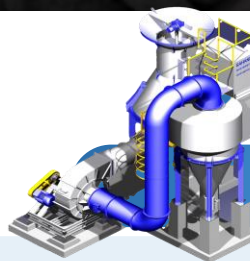
اواواش



تیکنر



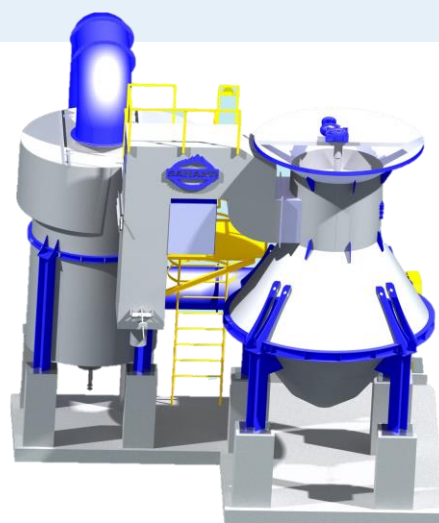
پمپ طرح وارمن



ایرکلاسیفایر SP-AC

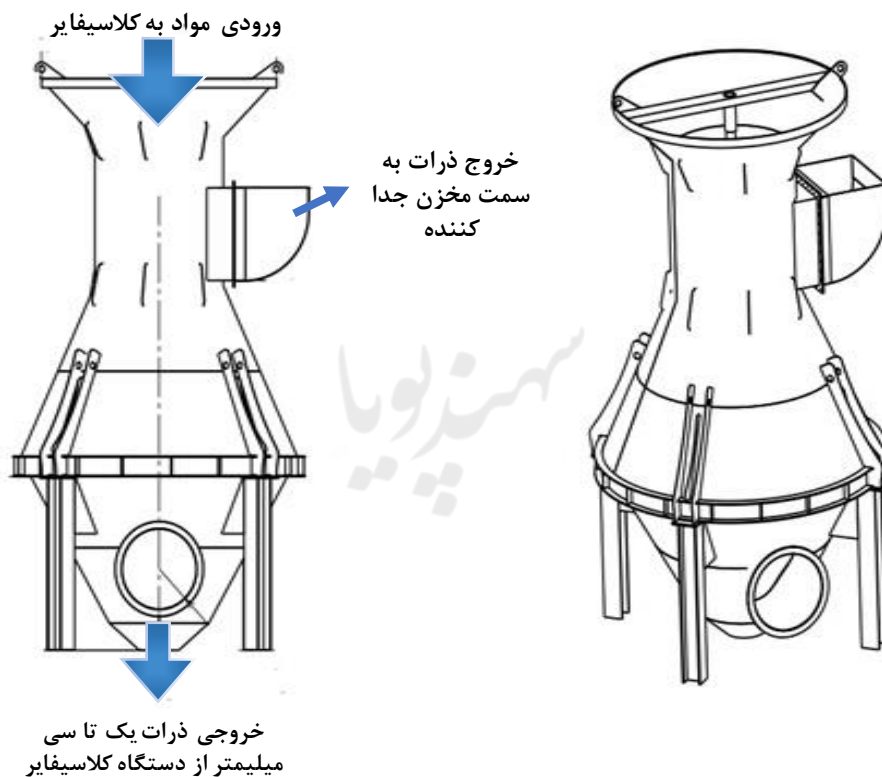
شن و ماسه یکی از اساسی ترین مصالح مورد استفاده در صنعت ساختمان، سد سازی و راه سازی می باشد و تقاضا برای منابع ماسه طبیعی به موازات رشد صنایع افزایش پیدا می کند. مواد اصلی مورد استفاده در صنایع مذکور بتن و آسفالت بوده و کیفیت این دو محصول رابطه مستقیم با کیفیت شن و ماسه دارد. از آنجاکه شن و ماسه موجود در طبیعت یا شن و ماسه ای که از شکستن سنگ های کوهی تولید می گردد همواره با مقداری پودر و رس همراه می باشد که هر دو این عوامل باعث کاهش استحکام مصالح و در نهایت کاهش استحکام بتن و آسفالت میگردد؛ بنابراین جداسازی رس ها و نرمه های موجود در شن و ماسه در ایران و سایر نقاط دنیا ، در ابتدا به روش تر و شستشو بوسیله آب انجام می گردیده است که این پروسه با مصرف آب (حدودا به ازای هر تن ۵۰۰ لیتر آب) و همچنین تولید حجم انبوهی از لجن و آلوده سازی محیط زیست همراه بوده است. در ادامه با روشهای نوین جداسازی هوایی با فرآیندهای مختلفی اقدام به جداسازی و دانه بندی این محصولات شده است، اما همانطور که گفته شد، با توجه به این که سایر روشهای جداسازی هوایی تا کنون نتوانسته با راندمان مطلوب و همچنین ساخت یک دستگاه مقرون به صرفه جهت معدن داران کشورمان، نیازهای داخلی را برطرف نماید، لذا در این راستا گروه صنعتی سهند پویا برای حل این معضل مطالعات و تحقیقات فراوانی انجام داده تا در نهایت اقدام به طراحی، ساخت و نصب و راه اندازی دستگاه جداسازی و دانه بندی به روش هوایی در مدار بسته نموده است. تصاویر یک و دو نمای سه بعدی ، تصاویر سه ، چهار و پنج ابعاد کلی دستگاه را نشان می دهد. در ادامه به شرح و چگونگی فعالیت این دستگاه و مزایای آن خواهیم پرداخت.

همچنین قابل ذکر می باشد که برای تناژ های مختلف، دستگاه طراحی و ساخته می شود.



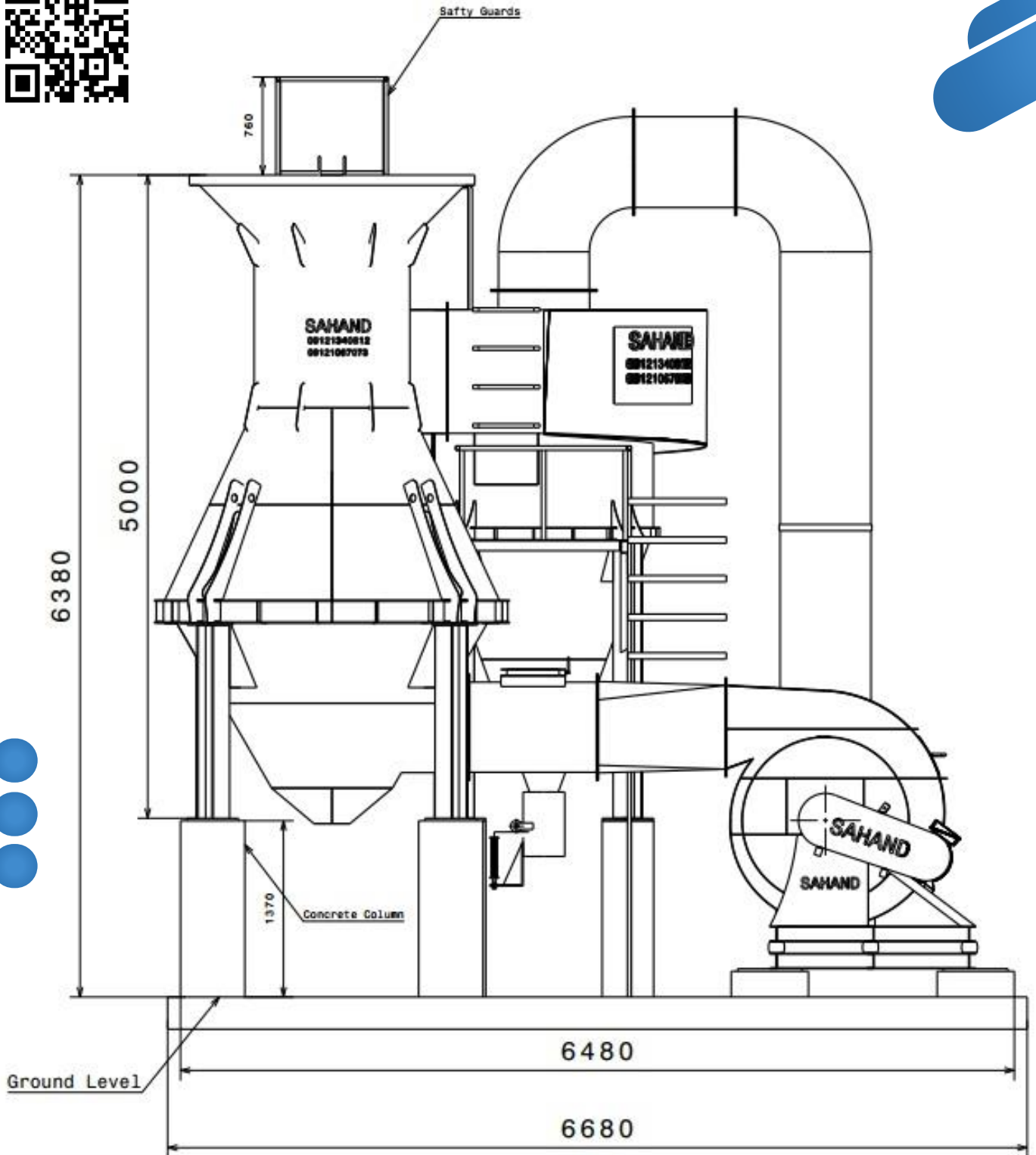
این دستگاه شامل چهار مرحله می باشد که بترتیب کلاسیفایر (با محصول خروجی یک تا ۶ میلیمتر) ، باکس جداساز (محصول خروجی با اندازه ۱۰۰ تا ۱۰۰۰ میکرون)، مرحله سوم (خروجی ذرات با سایز ۵ تا ۱۰۰ میکرون) و مرحله چهار، دمنده می باشد. مخلوط شن، ماسه و خاک با سایز حداکثر ۶ mm یا سایر محصولات معدنی که نیازمند جداسازی می باشند) توسط نوار نقاله با تناژ دلخواه به ورودی کلاسیفایر انتقال می یابد. سپس مواد مورد نظر از ورودی کلاسیفایر که خود شامل مکانیزم خاص و طراحی شده جهت تنظیم بار ورودی است، عبور کرده و وارد مجموعه خواهد شد. در حین طی مسیر مواد، هوای دمیده شده توسط دمنده، مواد با اندازه ریزتر را به سمت یک باکس جدا کننده هدایت می کند که در باکس جدا کننده، ذرات ۱۰۰ تا ۱۰۰۰ میکرون به دام می افتند، در این قسمت یک دمپر تعبیه شده است که به راحتی می توان در عملیات بهره برداری سایز دانه بندی را کنترل کرد. در ادامه مسیر با توجه به این که ورودی دمنده به قسمت سوم (مرحله سوم) متصل است و ورودی این قسمت به خروجی باکس جداکننده، بنابراین مواد ریزتر توسط مکش دمنده به سمت مرحله سوم هدایت شده و در این مرحله مواد با اندازه صفر تا ۱۰۰ میکرون که همان غبار و خاک می باشد، کاملاً تفکیک خواهد شد. بنابراین همانطور که در تصاویر ملاحظه می شود با ساخت چنین دستگاهی و فقط با راه اندازی یک الکتروموتور جهت دمنده، با هر تناژی از مواد ورودی کاملاً ماسه و خاک را از هم، بدون ایجاد گرد و غبار و در یک مدار بسته و با استهلاک و هزینه تعمیر نگهداری پایین تر؛ می توان جداسازی نمود. همچنین ساخت کلیه تجهیزات با بروزترین تکنولوژی ها جهت راندمان حداکثر دستگاه ایر کلاسیفایر انجام شده است.

قابل ذکر می باشد اولین دستگاه نصب شده است و راندمان تولید معدن را بیش از ۲ برابر نموده است.

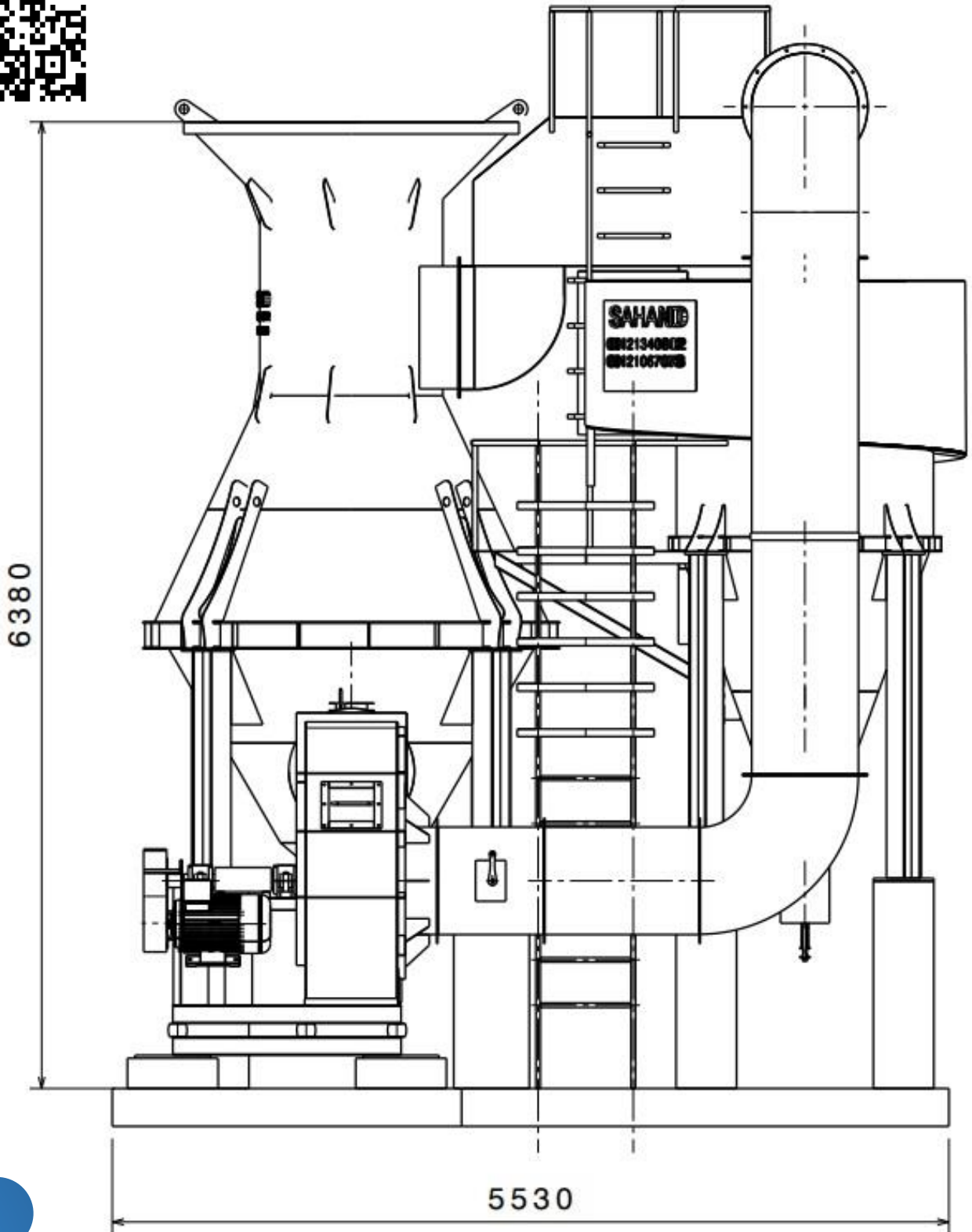


ویژگی های ایرکلاسیفایر SP-AC

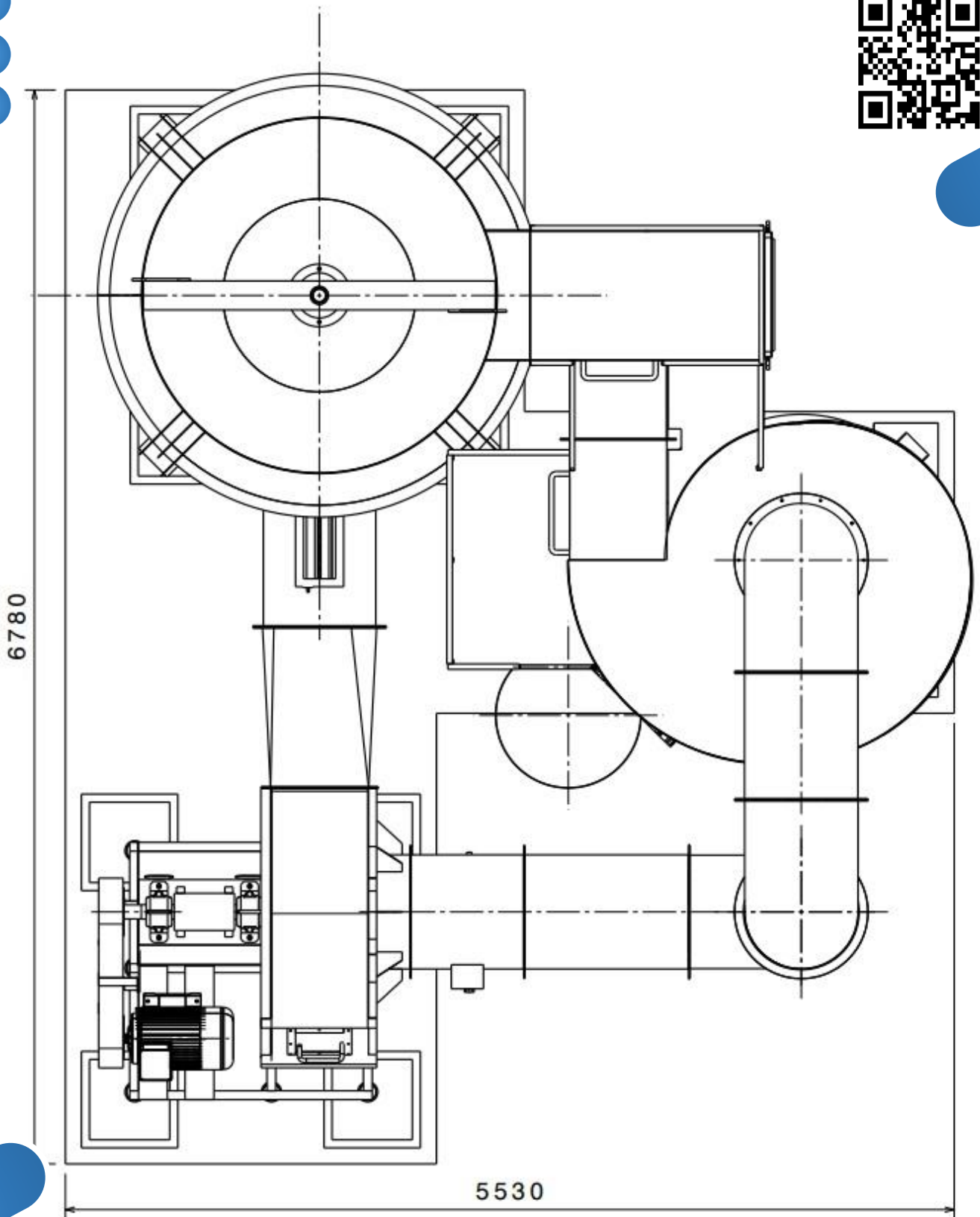
- ۱- قابلیت طراحی برای تناژ های مختلف (از ۵۰ تا ۱۵۰ تن مواد ورودی)
- ۲- قابلیت تفکیک و جداسازی سه نوع محصول در یک دستگاه
- ۳- راه اندازی دستگاه توسط فقط یک الکتروموتور
- ۴- راندمان بالا و استهلاک بسیار پایین تجهیزات
- ۵- قیمت اقتصادی
- ۶- مدار کاملاً بسته
- ۷- قابلیت بهره برداری و هرگونه تنظیمات دلخواه جهت کنترل ورودی و خروجی مواد
- ۸- قابل استفاده برای متریال مرطوب
- ۹- قابل استفاده بر ای انواع مواد معدنی مانند ماسه ، آهن ، سیلیس و ..
- ۱۰- کاهش ۶۰ تا ۱۰۰ درصدی مصرف آب (بستگی به نوع مواد)، حذف مصرف ۲۰۰ متر مکعب آب در روز
- ۱۱- حذف چاله های پساب از معادن
- ۱۲- آلوده نشدن محوطه محیط زیست در نتیجه حذف پساب
- ۱۳- حذف هزینه های انتقال و تصفیه آب مصرفی در معدن جهت فرآوری متریال
- ۱۴- کاهش قابل توجه مصرف برق در نتیجه عدم نیاز به انتقال و تصفیه آب
- ۱۵- عدم ازبین رفتن منابع زیرزمینی آب در معادن و کاهش فرونشست زمین در نتیجه آن
- ۱۶- کنترل بهتر کیفیت مصالح در نتیجه بهره برداری موثر از متریال توسط این دستگاه
- ۱۷- قابل استفاده بودن خاک خروجی دستگاه در صنایع مختلفی مانند: کاشی سازی، سفالگری، ساختمان و ...
در نتیجه بازگشت سرمایه مناسب



Front view
Scale: 1:40



Right view
Scale: 1:40



Top view
Scale: 1:30



از اینکه ما را انتخاب کردید ، سپاسگزاریم...

گروه صنعتی سهند پویا

Sahand Poya